

Изобретение относится к железнодорожному транспорту и, в частности, к конструкции верхнего строения железнодорожного пути, а именно к способу изготовления стрелок для соединений и пересечений железнодорожного пути из составных деталей, в частности острижков и рамных рельсов, ранее находившихся в эксплуатации.

Способ изготовления стрелки стрелочного перевода заключается в механической обработке изношенных деталей стрелочного перевода путем строжки. В качестве изношенных деталей используют изношенные прямолинейные острижки и/или изношенные криволинейные острижки и/или изношенные криволинейные острижки симметричных стрелочных переводов, а также изношенные рельсы. Изношенные прямолинейные острижки обыкновенных стрелочных переводов изгибают до стандартного радиуса кривизны и производят их строжку на глубину, обеспечивающую прилегание к прямолинейным рамным рельсам. Изношенные криволинейные острижки обыкновенных стрелочных переводов усекают до длины острижков симметричных переводов марки 1/6 приемоотправочных или горочных путей и производят их строжку на глубину, обеспечивающую возможность сопряжения с их криволинейными рамными рельсами. Изношенные криволинейные острижки симметричных стрелочных переводов марки 1/6 приемоотправочных путей усекают до длины острижков симметричных стрелочных переводов марки 1/6 горочных путей и производят их строжку на глубину, обеспечивающую их сопряжение с соответствующими криволинейными рамными рельсами. Изношенные рельсы подвергаются односторонней строжке на глубину, обеспечивающую возможность прилегания к криволинейным острижкам симметричных стрелочных переводов марки 1/6 приемоотправочных или горочных путей, или подвергаются двухсторонней строжке на глубину, обеспечивающую возможность сопряжения с криволинейными острижками левосторонних или правосторонних обыкновенных стрелочных переводов и с возможностью перестановки при износе.

П. формулы: 4

Фиг.: 16